



Agilus30

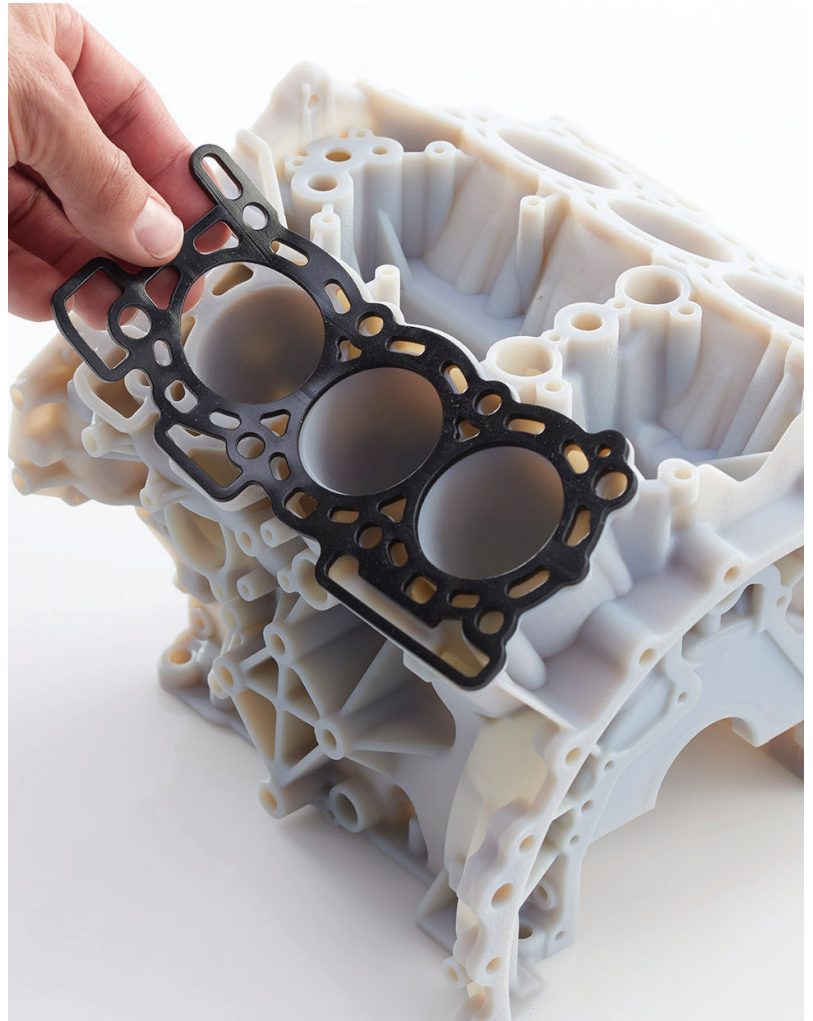
GUMMIARTIGES POLYJET-MATERIAL

Agilus30™ ist eine hochwertige gummiartige PolyJet™-Photopolymerfamilie. Sie eignet sich perfekt für erweiterte Designvalidierung und Rapid Prototyping. Damit entstehen haltbare und reißfeste Prototypen, die wiederholtem Biegen und Umformen standhalten. Agilus30 weist einen Shore-A-Härte-Kennwert von 30 auf, ist in transparent oder schwarz erhältlich und bildet präzise die Optik, Haptik und Funktion von gummiartigen Produkten nach. Sie können Gummiummantelungen, Überspritzungen, weiche Beschichtungen, Filmscharniere, Betriebsmittel und Vorrichtungen, Wearables, Griffe und Dichtungen mit verbesserter Oberflächentextur per 3D-Druck fertigen.

Das Kernstück: PolyJet™-Technologie

Mit der PolyJet Technologie können Präzisionsprototypen erstellt werden, welche maßgebend in der originalgetreuen Darstellung von Endprodukten sind. Die besonders feine Auflösung dieser Technologie ermöglicht komplexe Formen, komplizierte Details und glatte Oberflächen.

Beim PolyJet-3D-Druck werden Schichten aus flüssigem Photopolymer auf eine Bauplattform aufgebracht und sofort mit UV-Licht ausgehärtet. Die feinen Schichten formen präzise 3D-Modelle oder Prototypen. Die Modelle können direkt nach der Entnahme aus dem 3D-Drucker bearbeitet werden, ohne dass sie nachhärten müssen.



WEITERE INFORMATIONEN UNTER [STRATASYS.COM](https://www.stratasys.com)

stratasys

A GLOBAL LEADER IN APPLIED ADDITIVE TECHNOLOGY SOLUTIONS



Agilus30

GUMMIARTIGES POLYJET-MATERIAL

Wertvolle

Ressourcen inhouse nutzen

Sie werden überrascht sein, wie einfach realistische Modelle intern produziert werden können. PolyJet 3D-Drucker bieten nicht nur eine unvergleichliche Geschwindigkeit, sondern ermöglichen Ihnen auch das Drucken mit verschiedensten Materialeigenschaften.

Keine besonderen Räumlichkeiten nötig

Sie können PolyJet 3D-Drucker nahezu überall aufstellen. Es ist keine spezielle Belüftung erforderlich, da PolyJet 3D-Drucker keine giftigen Dämpfe, Chemikalien oder Abfälle verursachen.

Gute Ideen lassen sich gut verkaufen

PolyJet 3D-Drucker verbessern die Kommunikation und Zusammenarbeit im Team und mit Kunden durch realistischere und präzisere Modelle der Produktentwürfe. So schaffen Sie die Voraussetzung für schnellere und fundiertere Entscheidungen.

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODE	IMPERIALE MASSEINHEIT	METRISCHE MASSEINHEIT
Zugfestigkeit	ASTM D-412	348-450 psi	2.4-3.1 MPa
Reißdehnung	ASTM D-412	220-270%	220-270%
Druckverformungsrest	ASTM D-395	6-7%	6-7%
Reißfestigkeit	ASTM D-624	28-39 lb/in	5-7 Kg/cm

SONSTIGE	TESTMETHODE	IMPERIALE MASSEINHEIT	METRISCHE MASSEINHEIT
Shore-Härte	ASTM D-2240	30-35 Skala A	30-35 Skala A
Spezifische Dichte	ASTM D-792	—	1.14-1.15 g/cm ³

SYSTEM-VERFÜGBARKEIT	SCHICHTSTÄRKE	STÜTZSTRUKTUR	VERFÜGBARE FARBE
Objet260/350/500 Connex1/2/3™ Stratasys J735™/ Stratasys J750™	Hochgeschwindigkeits- modus: 30 Mikrometer (0,0012 Zoll)	SUP705 (mit Wasserstrahl entfernbar) SUP706 (löslich und mit Wasserstrahl ent- fernbar)	Schwarz Lichtdurchlässig

DON'T FORGET YOUR
SERVICE PACKAGE!

stratasys

STRATASYS.COM

ISO 9001:2008 Certified

HEADQUARTERS

7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344
+1 800 801 6491 (US Toll Free)
+1 952 937 3000 (Intl)
+1 952 937 0070 (Fax)

1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000
+972 74 745 5000 (Fax)

Stratasys GmbH
Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmuenster, Deutschland
+49 7229 7772-0
+49 7229 7772-990 (Fax)